

## GRAVIHEL 1K ALKYDLACK 201 glänzend (A-201)

### Anwendung:

Einkomponentige, schnelltrocknende Deckbeschichtung zum Schutz von Land- und Baumaschinen, Schienenfahrzeugen und zur industriellen Lackierung anderer Stahloberflächen, bei denen eine schnelle Trocknung verlangt wird. Das empfohlene Verhältnis zwischen Bindemittel und Pasten ist 85:15. Gegebenenfalls kann zur besseren Deckkraft die Menge der Pasten auch auf 80:20 vergrößert werden. Alle nachfolgenden Angaben beziehen sich auf das Verhältnis 85:15.

### Untergrundvorbereitung:

Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten

### Grundierung:

GraviHEL 1K Alkydgrundierung

### Typ:

Alkyd

### Glanzgrad 60°:

Glänzend 87-92%

### Lieferviskosität:

DIN4/20°C = 145 – 150 Sek.

### Dichte der Komponente A:

1,087– 1,193 kg/l

### Trockensubstanz A+B in der gelieferten Form

Volumenanteil: 26 %

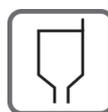
Gewichtsanteil: 59 %

### Theoretische Ergiebigkeit:

6 – 7 m<sup>2</sup>/l

### Farbton:

GraviHEL Color Tools



10-15%

### GraviHEL 1K Verdünnung

26 – 28 Sek.

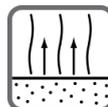
DIN 53211  $\Phi$ 4 /20°C



1,3 mm

2 - 3 Bar (abhängig vom Pistolentyp)

2x = 40  $\mu$ m



Zwischen Schichten: 15 - 10 Min. /20°C



Staubtrocken /20° = 10 Min.

Griffest /20°C = 1h



5-10% GraviHEL 1K Verdünnung

0,23 – 0,33 mm

120 – 150 bar



GraviHEL 1K Alkydlack201 glänzend

+ GraviHEL 1K Mattierungsmittel

10% = Seidenglänzend/Halbglänzend

30% = Matt



Lagerung:

2 Jahre

Technische Informationen sind das Ergebnis von Wissen, das auf Laborarbeit und praktischen Erfahrungen basiert. Im Fall der Anwendung der Beschichtung außerhalb unserer Kontrolle können wir keine Verantwortung übernehmen und haften wir nur für die Qualität der Beschichtung selbst. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Die technischen Merkblätter beschreiben die reguläre richtige Anwendung des Materials. Sind abweichende Anlagenbedingungen vorhanden, werden von Seiten der Anwendungstechniker und Technologen die Parameter besonders vorgeschrieben.